

Арматура - Насосная и компрессорная техника -
Контрольное оборудование - Системы перегрузки –
Заправочные станции – Наполняющее оборудование -
Системы автономного и резервного газоснабжения -
Запасные части и комплектующие
Разработка, производство, обслуживание и ремонт
Технические консультации

Flüssiggas-Anlagen GmbH
Peiner Straße 217
D-38229 Salzgitter
Germany – Германия
Telefon: +49 / 5341 / 8697-0
Telefax: +49 / 5341 / 8697-11
<http://www.fas.de>



ПАСПОРТ

ШЛАНГОВЫЙ БАРАБАН С ПНЕВМОПРИВОДОМ FAS 243426

FAS № 243426/_____

ДАТА ПРОИЗВОДСТВА _____ / 20____



*Внешний вид и расположение элементов могут отличаться от представленных на рисунках;
Компания FAS оставляет за собой право внесения технических изменений.*

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

*Сжиженный углеводородный газ
является взрыво- и пожароопасным продуктом!*

ОПАСНОСТЬ ОБМОРОЖЕНИЯ!

*Монтаж и обслуживание разрешается только
специальному персоналу, квалифицированному, обученному
и допущенному к работе с оборудованием для сжиженных
углеводородных газов.*

*Эксплуатация оборудования допускается только на
объектах, оснащение которых соответствует всем
действующим правилам и нормам безопасности.*

*Данный паспорт является неотъемлемой составной
частью продукта.*

ВАША ОБЯЗАННОСТЬ:

*Прочитать и соблюдать все указания,
рекомендации и правила, указанные в этом паспорте.
Несоблюдение приводит к потере всех гарантийных
обязательств.*

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Общая информация**
- 2. Технические характеристики**
- 3. Монтаж**
- 4. Схема и Рекомендации по установке**
- 5. Техобслуживание**
- 6. Меры предосторожности**
- 7. Транспортировка и хранение**
- 8. Ремонт**
- 9. Комплектность поставки**
- 10. Свидетельство о приемке**
- 11. Гарантия /дата передачи оборудования**

Приложение 1

1. Общая информация Предназначение и принцип работы.

Шланговый барабан FAS с пневмоприводом для установки на автомобильных емкостях и контейнерах; тип, исполнение и вес согласно нижеследующей таблице, сконструирован специально для СУГ.

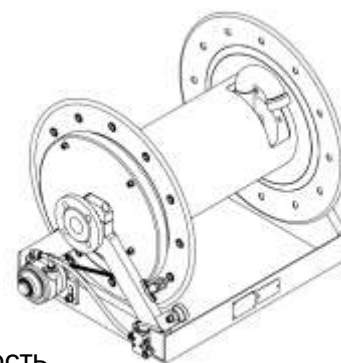
2. Технические характеристики.

Шланговый барабан с пневмоприводом FAS 243426,

FAS Тип VIP 40, PN 25, для автоцистерн и мобильных устройств, облегченная конструкция, материал корпуса алюминий, максимальная вместимость шланга высокого давления диаметром Ду 32 составляет 40 метров. Встроенное LPG- шарнирное соединение; антикоррозионное исполнение

Выход	Муфта с внутренней резьбой 1 ¼" NPT
Вход	Фланец Ду 40
Крепеж для трубины	1 ¾" ACME
Температурный режим, °C:	
Эксплуатация:	от -40 до +60
Хранение:	от -25 до +30
Среда	от -40 до +60
Управление	пневмоклапан
Вес, кг	≈ 60

Габаритные и присоединительные размеры согласно чертежа 243426-1_x_3-3D (см. Приложение 1); Full CIRCLE
Комплектно собран, предварительно проверен на работоспособность.



3. Монтаж

Перед началом работ осмотрите барабан на предмет внешних повреждений. Не допускается эксплуатировать барабан со следами механически или иных повреждений!

Барабаны не должны работать без предохранителей цепи.

Контроль за правильностью установки соответствующих ограждение цепей и зубчатых колес – обязанность инсталлятора оборудования, так как оборудование может быть установлено в совершенно разных позициях.



Внимание! Будьте осторожны в зонах защемления, когда работаете рядом с цепью и зубчатым барабаном. Никогда не превышайте уровень давления, установленный для барабана и шланга.

Убедитесь, что размер и материал барабана и шланга - соответствующие. Используйте гибкую муфту между шарнирным соединением и входным отверстием трубопровода.

Проверьте соединения на предмет утечки перед стравливанием давления в шланге, перед перемещением фитингов или производением техобслуживания.

Перед скручиванием убирающегося шланга в барабан, в шланге не должно быть жидкости. Используйте смазку для трубной резьбы для основных резьбовых соединений клапана и трубопровода.

Проверьте правильность работы Привода барабана перед установкой и перед началом работы всей системы.

После проведения монтажа проверьте барабан и привод на предмет утечки, используя соответствующий метод обнаружения утечки.

После монтажа и проверки на герметичность изделие готово к эксплуатации.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ:



- снимать барабан с трубопровода при наличии в нем рабочей среды под давлением;
- производить ремонт при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- использовать барабан на параметры, превышающие указанные в технических характеристиках;
- стучать по приводу и соединениям;

4. Схема и Рекомендации по установке.

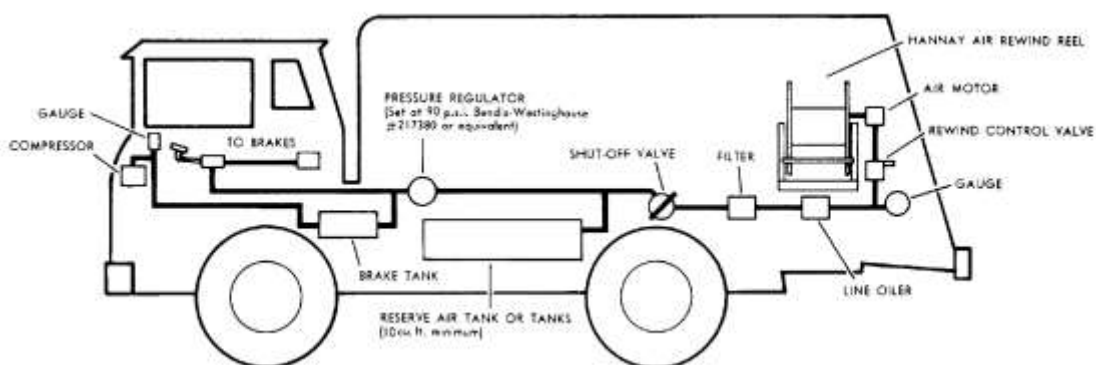


Рис. 2 Схема Инсталляция барабана на автомобиль

Комментарий к Рис.2

gauge – измерительный прибор

compressor – компрессор

brake tank – тормозной резервуар

pressure regulator – регулятор давления

shut-off valve – запорный клапан

filter – фильтр

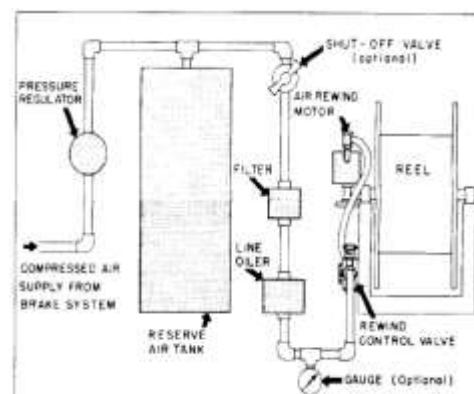
reserve air tank – резервуар резервного воздуха

line oiler – расширительный бочок

rewind control valve – перемоточный регулирующий клапан

air motor – пневматический двигатель

air rewind motor – перемоточный пневматический двигатель



Чтобы корректно установить барабан в автомобиль, четко следуйте инструкциям по инсталляции

Установите резервуар резервного сжатого воздуха с минимальным объемом в 10 куб. футов.

Если допустимо между тормозным резервуаром и резервуаром резервного воздуха, установите регулятор давления (Bendix-Westinghouse # 217380 или эквивалент), отрегулированный на удержание минимального рабочего давления в 90 psi в тормозной системе.

Разместите фильтр и расширительный бочок, с учетом допустимости, рядом с барабаном, расширительный бочок ближе к барабану.

Соедините источник воздуха, регулятор, резервуар резервного воздуха, расширительный бочок и фильтр с барабаном.

Используйте трубу минимум I.D 3/8" или O.D 1/2".

Чтобы избежать необходимости опорожнения тормозной системы во время техобслуживания фильтра, расширительного бочка, регулирующего клапана или перемоточного мотора, установите запорный клапан, как показано на схеме. Желательна установка манометр.

Проверьте все фитинги и соединения на предмет утечки.

Регулировка поставляется для роликовой приводной цепи. Цепь должна иметь 1/4". Сильно не затягивайте цепь.

Рекомендуемая установка – компрессор – предохранительный клапан, 115 psi.

Клапан для сброса давления должен удерживать 90 psi в тормозной системе.

5. Техобслуживание

Данное оборудование подвержено различным физико-химическим воздействиям поэтому регулярный контроль и обслуживание данного продукта являются строго необходимыми и должны проводиться только квалифицированным персоналом. Мы рекомендуем регулярно проводить проверку на герметичность и работоспособность, а также обязательный ежедневный регламент:

- Расширительный бочок; Уровень масла должен быть соответствующим.
- Фильтр должен ежедневно осушаться и чиститься, в независимости от типа сервиса.
- Проверка наличия смазки в подвижных частях.

Обязательная периодическая проверка на наличие возможных отложений, а также других загрязнений и механических повреждений.

Обязательно проверьте соединения на предмет утечки перед подачей/сравливанием давления в шланге, перед перемещением фитингов или производением техобслуживания.



Внимание!

Оборудование содержать в чистоте и непременно заменить при обнаружении любых повреждений или следов коррозии.

Проверку работоспособности рекомендуется проводить один раз в 3 мес. Генеральную проверку рекомендуется проводить один раз в 6 мес., если иное не нормировано законодательством. Корректная и долговременная эксплуатация гарантируется только при правильном и своевременном проведении техобслуживания.

6. Меры предосторожности

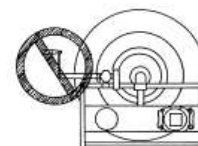


ВНИМАНИЕ! Прочтите все указания и меры безопасности перед началом работы. Производитель не несет ответственности за какие – либо модификации или продукты, которые используются не по назначению.

Будьте осторожны в зонах заземления, когда работаете рядом с цепью и зубчатым барабаном.

Барабаны не должны работать без предохранителей цепи.

Соответствующее ограждение цепей и зубчатых барабанов – обязанность инсталлятора оборудования, так как оборудование может быть установлено в совершенно разных позициях. Будьте осторожны, когда направляете шланг назад в барабан. Держите руки подальше от барабана во время направления туда шланга. Используйте персональную защиту.



Уберите вспомогательную рукоятку*

для ручной перемотки! (*-опция)

Перед скручиванием убирающегося шланга в барабан, в шланге не должно быть жидкости!

7. Транспортировка и хранение

Изделие должно транспортироваться в упаковке, предотвращающей от повреждения и загрязнения. Рекомендуется хранить в сухом и чистом месте. При длительном хранении рекомендуется использовать восковую смазку или ПЭТ-упаковку и проводить оценку условий хранения не реже 1 раза в 6 мес. Не снимать защитные колпачки до момента монтажа!

8. Ремонт

Отдельные элементы шлангового барабана могут быть заменены только в стационарных условиях и только квалифицированным и обученным персоналом. Для корректной оценки возможности ремонта необходимо передать изделие производителю или связаться с нашим техническим центром. После проведения ремонтных работ провести цикл тестов.

9. Комплектность поставки.

- | | |
|---------------------------------|-------|
| 1. Шланговый барабан FAS 243426 | 1 шт. |
| 2. Паспорт/руководство | 1 шт. |
| 3. Упаковка | 1 шт. |

10. Свидетельство о приемке.

Испытание	Результат
Внешний осмотр	Соответствует
Проверка прочности и плотности корпусных деталей	Норма
Проверка работоспособности и заводских настроек	Соответствует
Проверка упаковки и комплектности поставки	Соответствует

Настоящим подтверждается, что **Шланговый барабан FAS 243426/**_____ соответствует заявленным характеристикам, прошел испытания и признан годным к эксплуатации.

Дата приемки «_____» _____ 202__ г.

Ответственный контролер:

штамп контроля

11. Гарантия / дата передачи оборудования.

Гарантийный срок на изделие составляет 12 месяцев с момента начала эксплуатации, но не более 18 месяцев с момента передачи клиенту. При неправильной работе необходимо отправить изделие к изготовителю/продавцу. Мы гарантируем качество и безопасность нашей продукции при условии ее хранения, установки, эксплуатации и обслуживании в полном соответствии с требованиями настоящего технического паспорта и национальными нормативными документами.

Запрещается проводить самостоятельно любые ремонтные работы, так как при этом теряется гарантийное право.

Дата передачи оборудования клиенту: «_____» _____ 202__ г.

штамп

Дата ввода в эксплуатацию: «_____» _____ 202__ г.

штамп

